

**Notifizierte Stelle 0036 nach Druckgeräterichtlinie
2014/68/EU
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



Industrie Service

Auftrag-Nr.: 3340020
Reference No.:
N° de référence:

Prüf-Nr.: 0036 / 1020 / 294
Inspection No.:
N° d'inspection:

Seite 1 von 1
Page of de

ZERTIFIKAT - ANERKENNUNG VON FÜGEVERFAHREN (Kunststoffe)

WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE / CERTIFICAT DE QUALIFICATION D'UN MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE

Zertifizierstelle:
Certification Body:
Organisme de certification:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München

Zeichen: mar
Sign:

Zertifizierer:
Kay Engel

Hersteller / Anschrift:
Manufacturer / Address:
Constructeur / Adresse:

IKW-GmbH
Gewerbepark Lindach D13
84489 Burghausen

Beleg-Nr. des Herstellers:
Manufacturer's Reference No.:
N° de référence du constructeur

Kd.-Nr.:
692115

Vorschrift/Prüfnorm:
Code/Testing Standard:
Code/Norme d'essai:

AD 2000-Merkblatt HP 120 R Pkt. 7.2.2 in
Verbindung mit DVS 2212-1

Datum der Schweißung:
Date of Welding:
Date du soudage:

siehe DVS-Prüfung

GELTUNGSBEREICH - RANGE OF APPROVAL - DOMAINE DE VALIDITÉ

Fügeverfahren:
Joint method:
Procédure d'adjonction:

Heizelement-Stumpfschweißen (HS) Rohr
Maschinell gemäß DVS 2212-1
Untergruppe I - 4.1; I - 6.1;

Nahtart:
Joint Type:
Type de joint:

Stumpf-Naht

Werkstoffgruppe:
Parent Metal Group:
Matériaux:

PP (PP-H, PP-B, PP-R) -> bis 30 mm
PE-HD (PE 80 / PE 100) -> bis 30 mm

Dicke [mm]:
Parent Metal Thickness [mm]:
Épaisseur du matériau [mm]:

> 2 ... 30

Außendurchmesser:
Pipe Outside Diameter [mm]:
Diamètre extérieur [mm]:

bis Ø 225

Zusatzwerkstoff/Bezeichn.:
Filler Metal Type/Designation:
Caractéristique du métal
d'apport:

ohne

Gültigkeit:
Validity:
Validité:

10-2023

SONSTIGE ANGABEN - OTHER INFORMATION - AUTRES PARAMÈTRES

Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Zulassung von Verfahren Anhang I.3.1.2., sind erfüllt.

Weitere Angaben bezüglich durchgeführten Prüfungen, Fügeverfahren, Werkstoff und Gültigkeitsdauer der Personenqualifikationen siehe entsprechende Schweißerbescheinigungen gemäß DVS 2212-1 von Georg Lang mit der Kontrollnummer 1020/294/005.

Eingesetzter Prüfer: Hans Markert

Hiermit wird bestätigt, daß die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden. / Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code or the testing standard indicated above. / Nous certifions que les essais de soudage ont été préparés, soudés et contrôlés avec succès, conformément aux exigences du code ou de la norme d'essai ci-dessus mentionné(e).

Ort: München
Location: München
Lieu: München
Datum der Ausstellung: 30.03.2021
Date of issue:
Date d'émission:

Name und
Unterschrift: Kay Engel
Name and Signature:
Nom et signature:

Zertifizierstelle:
Certification Body:
Organisme de
certification:
TÜV SÜD
INDUSTRIE SERVICE GMBH

Anlagen:
Annexes:
Annexes:
Bescheinigung über Kunststoffschweißerprüfung
Georg Lang, Anlage 1